

**AWF® Maschinenkarte f. hydraulische Druckpresse**

Kurzzeichen nach AWF 310  
 Baujahr **1997**  
 Benennung **Hydr.-Doppelständer-Prägepresse**  
 Liefer-Tag  
 Typ **HPDb 315**  Fabrik-Nr. **H/7260**  
 Hersteller **HYDRAP PRESSEN Maschinenbau GmbH**  
 Lieferer  
 Inbetriebn.  
 Standort  
 Masch.-Gruppe  
 Bestell-Nr.  
 Internes Kennzeichen  
 Anschaffungskosten  
 Inventar-Nr.

**Technische Daten**

<b>Arbeitsbereich</b>	
Ausladung bis Mitte Stößel	625 mm
Entfernung zwischen d. Ständern	1400 mm
Einbauhöhe (min. Entf. Tisch - Stößel)	1500 mm
max. Stößelhub	1000 mm
Nennkraft	3150 kN

senkrecht  waagrecht  
 Ein  Zwei  Ständer-Ausführung  
 Anzahl d. Druckkolben **1** Druckkolben-Ø mm

**Aufspanntisch**

Aufspannfläche: Länge	1250	x Breite	900	mm
T-Nuten n. DIN	650	Anzahl d. Nuten	4	
Nutenbreite	28	mm	Nutenabstand	200
Dicke d. Aufspannplatte				145

Zeichnungs-Nr. **EW.6002.0315.192.0/C00**  
 Fundamentplan-Nr.  
 Stromlaufplan-Nr.

Lichtbild und Grundflächenmaße

<b>Maße / Gewicht</b>	Flächenbedarf <b>3,7</b> m <sup>2</sup> x <b>3,5</b> m	Höhe <b>5,4</b> m	Gewicht <b>26800</b> kg	Ausgestellt: Tag <b>10.11.97</b> Name: <b>Brand/det</b>				
<b>Antrieb</b>	Gesamtanschlusswert <b>75</b> kVA	Gesamtleistungsbedarf <b>75</b> kW	Spannung <b>400</b> V	Frequenz <b>50</b> Hz				
<b>* Motor für</b>	Hersteller	Type/Nr.	Motor-Inv.-Nr.	Bauform n. DIN 42950	Leistung kW	Strom A	Drehzahl 1/min	Schutzart
<b>Pumpeneinheit Stössel</b>					<b>55</b>	<b>104</b>		<b>IP54</b>
<b>P. Werkzeugzylinder</b>					<b>11</b>	<b>22,5</b>		<b>IP54</b>
<b>Umwälzpumpe</b>					<b>2,2</b>	<b>5,0</b>		<b>IP54</b>
<b>Werkzeugspannung</b>					<b>0,95</b>	<b>2,9</b>		<b>IP54</b>
<b>Ölumlaufschmierung</b>					<b>0,18</b>	<b>0,64</b>		<b>IP54</b>
<b>Stössel</b>	<b>Angaben zum Umweltschutz</b>							
Hubverstellung	<b>1000</b> mm	max. Hubzahl	<b>1</b> /min	Lärmpegel				
Auswerferweg	mm	Emissionswerte						
Aufspannfläche: Länge	<b>1300</b> mm	Breite	<b>900</b> mm					
T-Nuten n. DIN	<b>650</b> mm	Anzahl d. Nuten	<b>4</b>					
Nutenbreite	/ mm	Nutenabstand	/ mm					
Einspannzapfen: Loch-Ø	/ mm	Lochtiefe	/ mm					
Rückstellkraft	<b>310</b> kN							
<b>Betriebsstoffbedarf</b>								
<b>Maschinenöl:</b>	<b>HLP 46 n. DIN 51524 1525 Ltr</b>							
<b>Schmieröl:</b>	<b>CLP 68 n. DIN 51517 12,5 Ltr</b>							
<b>Bemerkungen</b>								

\* G = Gleichstrom, W = Wechselstrom, D = Drehstrom, H = Hydraulik, P = Pneumatik

Bedienen Sie sich über die Arbeitsergebnisse des AWF (Schriftenverzeichnis Kostenlos). Anleitung für den Gebrauch der AWF-Betriebsmittelkarten Best.-Nr. AWF 779  
 Ausschuss für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Düsseldorf/Str. 40, 40225 Düsseldorf/Eschborn/Ts., Telefon (0 61 96) 4 86 41.